

Rozměry, hmotnost a mezní úchytky rozměrů, tvaru a polohy normální a zvýšené přesnosti výroby.

Tyče ploché, válcované za tepla podle ČSN 42552-1

Jmenovité rozměry průřezu a hmotnost 1 m délky tyče.

Šířka b mm	Hmotnost 1 m tyče pro tloušťku h mm																		
	5	6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	60
12	0,471	0,565	0,659	0,754	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,550	0,659	0,769	0,879	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,628	0,754	0,879	1,00	1,26	1,51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	0,707	0,848	0,989	1,13	1,41	1,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0,785	0,942	1,10	1,26	1,57	1,88	2,20	2,36	2,51	2,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	0,864	1,04	1,21	1,38	1,73	2,07	2,42	-	2,76	3,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0,981	1,18	1,37	1,57	1,96	2,36	2,75	2,94	3,14	3,53	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	1,10	1,32	1,54	1,76	2,20	2,64	3,08	-	3,52	3,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	1,18	1,41	1,65	1,88	2,36	2,83	3,30	3,53	3,77	4,24	4,71	-	-	-	-	-	-	-	-
32	1,26	1,51	1,76	2,01	2,51	3,01	3,52	-	4,02	4,52	5,02	5,53	-	-	-	-	-	-	-
35	1,37	1,65	1,92	2,20	2,75	3,30	3,85	4,12	4,40	4,95	5,50	6,04	6,87	8,24	-	-	-	-	-
40	1,57	1,88	2,20	2,51	3,14	3,77	4,40	4,71	5,02	5,65	6,28	6,91	7,85	9,42	-	-	-	-	-
45	1,77	2,12	2,47	2,83	3,53	4,24	4,95	5,30	5,65	6,36	7,07	7,77	8,83	10,6	-	-	-	-	-
50	1,96	2,36	2,75	3,14	3,93	4,71	5,50	5,89	6,28	7,07	7,85	8,64	9,81	11,8	13,7	-	-	-	-
55	2,16	2,59	3,02	3,45	4,32	5,18	6,04	-	6,91	7,77	8,64	9,50	10,8	13,0	15,1	-	-	-	-
60	2,36	2,83	3,57	4,08	5,10	6,12	7,14	7,65	8,16	9,18	10,2	11,2	12,8	15,3	17,9	20,4	23,0	-	-
65	2,55	3,06	3,57	4,08	5,10	6,12	7,14	7,65	8,16	9,18	10,2	11,2	12,8	15,3	17,9	20,4	23,0	-	-
70	2,75	3,30	3,85	4,40	5,50	6,59	7,69	8,24	8,79	9,89	11,0	12,1	13,7	16,5	19,2	22,0	24,7	27,5	-
75	2,94	3,53	-	4,71	5,89	7,07	-	8,83	-	-	11,8	-	14,7	17,7	-	23,6	-	-	-
80	3,14	3,77	4,40	5,02	6,28	7,54	8,79	9,42	10,0	11,3	12,6	13,8	15,7	18,8	22,0	25,1	28,3	31,4	-
90	3,53	4,24	4,95	5,65	7,07	8,48	9,89	10,6	11,3	12,7	14,1	15,5	17,7	21,2	24,7	28,3	31,8	35,3	42,4
100	3,93	4,71	5,50	6,28	7,85	9,42	11,0	11,8	12,6	14,1	15,7	17,3	19,6	23,6	27,5	31,4	35,3	39,3	51,8
110	4,32	5,18	6,04	6,91	8,64	10,4	12,1	-	13,8	15,5	17,3	19,0	21,6	25,9	30,2	34,5	38,9	43,2	51,8
120	4,71	5,65	6,59	7,54	9,42	11,3	13,2	14,1	15,1	17,0	18,8	20,7	23,6	28,3	33,0	37,7	42,4	47,1	56,5
130	5,10	6,12	7,14	8,16	10,2	12,2	14,3	15,3	16,3	18,4	20,4	22,5	25,5	30,6	35,7	40,8	45,9	51,0	62,2
140	5,50	6,59	7,69	8,79	11,0	13,2	15,4	16,5	17,6	19,8	22,0	-	27,5	33,0	38,5	44,0	49,5	55,0	65,9
150	5,89	7,07	8,24	9,42	11,0	14,1	16,5	17,7	18,8	21,2	23,6	-	29,4	35,3	41,2	47,1	53,0	58,9	70,7

Šířky vytištěné tučně přednostně doporučuje norma ISO, tloušťky nevytištěné tučně norma ISO neuvádí.

Mezní úchytky šifky			Mezní úchytky tloušťky		
Šířka b v mm	Mezní úchytky při přesnosti výroby		Tloušťka h mm	Mezní úchytky při přesnosti výroby	
	normální A	zvýšené B		normální A	zvýšené Z
do 50	+0,8	+0,5		b ≤ 50 mm	b > 50 mm
nad 50 do 75	+1,0	+0,7	do 20	+0,4	+0,5
nad 100 do 125	+2,0	+1,6	nad 40	-	+1,5
nad 125	+2,5	+2,0			+1,2

Po dohodě s výrobcem je možno dodávat tyče s posunutým tol. polem při dodržení uvedeného rozpětí tol. pole.

Dovolené úchytky přímosti			Délky a jejich mezní úchytky 1)			
2.doplňková číslice za č. normy	Způsob rovnání	Dovolené úchytky přímosti ve směru tl. i šířky v % měřené délky		Druh	Rozsah m	Mez. úchytky mm
		h > 12 ≤ 35 mm	h > 35 mm	Výrobní	od 3 do 12	- +200 n. +100 +100 nebo +50 nebo +25
42 5522. +0	nerovnané	2	1	Přibližné		
42 5522. +1	rovnané	0,4		Přesné a nás. přesných délek		
42 5522. +2	zvlášť rovnané	0,25		Není-li předepsaná mezní úchytky délky dodává se +200 nebo +100 u přesných délek.		
42 5522. +9	podle dohody	podle dohody				

1) není-li v obj. vyloučena dodávka kratších délek je dovoleno 10% kratších délek od 1,5m a u nástr. ocelí od 1,0 m.

Poloměr zaoblení hran r	Pro tloušťku h (mm)		do 12	nad 12 do 20	nad 20 do 30	nad 30 do 50	nad 50
	r max (mm)			1,0	1,5	2,0	2,5

Úchytky kolmosti obrysových hran průřezu je povolena pro poměr tloušťky k šířce:

do 0,6 - max 2 % tloušťky, nejméně však 0,5 mm, nad 0,6 - max 4 % tloušťky.

Zkroucení tyčí nesmí překročit 4 stupně na 1 m délky tyče.

Korýtkovost je povolena v rozsahu mezních úchytek tloušťky.

U tyčí se stříhanými konci je povolena deformace konců v délce rovné tloušťce tyče. Při tloušťce do 20 mm je povolena deformace konců do vzdálenosti 20 mm od střížné hrany.

Úchytky kolmosti řezu při řezání za studena je povolena nejvýše 2 mm na 100 mm šíře.

Objednávání viz ČSN 42 5522-2. Text je třeba přizpůsobit normě 42 5522-1.

